



Vejledning i brugen af e-mærket på færdigpakninger

Version 3

Indhold

1. Indledning	1
2. Definitioner	2
3. Sådan anmelder du brugen af e-mærket	2
4. Generelle krav til dig som importerer e-mærkede færdigpakninger	3
5. Generelle krav til dig som producerer e-mærkede færdigpakninger	3
6. Sådan er kravene til nettoindholdet	3
7. Disse tolerancer gives der i forhold til nettoindholdet	4
8. Sådan mærker du din færdigpakning	6
9. Egenkontrol	7
10. Dokumentation	9
11. Markedskontrol hos producenten eller importør	9
12. Vildledende færdigpakning	10
13. Procedure ved fejlemner	10
14. Drænet vægt og glaserede produkter	10
Bilag 1 - Dokumentation	11
Bilag 2 - Anvendelse af vægte	12

1. Indledning

Sikkerhedsstyrelsen (herefter SIK) har udgivet BEK nr. 547 af 28/05/2018 "Bekendtgørelse om e-mærkning af færdigpakkede varer" (herefter nævnt som BEK nr. 547) som er den gældende bekendtgørelse om e-mærkning af færdigpakkede varer.

BEK nr. 547 ændrer ikke ved kravene til påfyldningen af færdigpakninger i forhold til tidligere bekendtgørelser, men ændrer på måden hvorpå man som producent tilmelder sig ordningen og måden hvorpå myndighederne udfører kontrol.

e-mærkeordningen stammer tilbage fra 1976 og har det formål at nedbryde handelsbarriere mellem de europæiske lande og dermed gøre det nemmere for de erhvervsdrivende at handle med hinanden.

SIK er myndighed på området for e-mærkningsordningen i Danmark.

SIK sikrer at der udføres markedskontrol i Danmark. SIK har til opgave at kontrollere at de færdigpakninger der produceres i eller importeres til landet, overholder de regler der beskrives i direktiv 76/211/EEC, direktiv 2007/45/EC samt BEK nr. 547.

e-mærket kan kun benyttes på færdigpakninger som er fyldt og lukket uden slutbrugerens tilstedeværelse og hvor nettoindholdet er i intervallet fra 5 gram til 10 kilogram eller fra 5 milliliter til 10 liter.

e-mærket er frivilligt at bruge, men bruges det, skal reglerne i direktiv 76/211/EEC, direktiv 2007/45/EC og bekendtgørelse nr. 547 følges.

BEK nr. 547 kan hentes på vores hjemmeside sik.dk, hvor der også vil være kontaktoplysninger hvis der er spørgsmål til ordningen. Her kan du også downloade en fil med det e-mærke der skal sættes på færdigpakningen.

2. Definitioner

Metrologisk sporbar: Lodder der benyttes til at udføre egenkontrol, skal være kalibreret.

Færdigpakning: En vare er færdigpakket når den uden køberens tilstedeværelse er pakket i en emballage som ikke kan ændres uden at pakningen åbnes eller ændres synligt.

EØS lande: EØS landene er alle EU-lande samt Norge, Island og Lichtenstein.

100% kontrol: Alle færdigpakninger vejes på en verificeret vægt.

WELMEC: En sammenslutning af europæiske myndigheder der udgiver vejledninger på metrologi området baseret på direktiver fra EU.

3. Sådan anmelder du brugen af e-mærket

Hvis du som dansk erhvervsdrivende ønsker at mærke dine færdigpakninger med e-mærket eller hvis du som dansk importør ønsker at importere e-mærkede færdigpakninger fra et ikke EØS-land, Schweiz eller Tyrkiet, også kaldet et tredje land, da skal du anmelde dig til SIK via et anmeldelses dokument på virk.dk. Her bliver du bedt om at oplyse firmanavn, adresse, CVR- og P-nummer.

Selvom du har flere produkter du vil e-mærke, så behøver du kun registrere dig én gang. Har du to eller flere P-numre, da skal du oprette dig med ét P-nummer ad gangen. Så snart du har indberettet dine informationer kan du bruge e-mærket. Du vil også få en bekræftelse på at dine informationer er modtaget af SIK. Når du har anmeldt dig vil tilladelsen til at bruge e-mærket gælde indtil du selv vælger at afmelde det eller du af myndighederne bliver pålagt at stoppe brugen af det.

Importerer du e-mærkede varer, der bliver produceret i et andet EØS-land, da er det producenten som skal sikre sig at færdigpakninger lever op til gældende regler og du behøver ikke anmelde dig på virk.dk når produktet produceres i EØS.

Er du tilmeldt e-mærkningsordningen før 01-07-2018 da skal du ikke foretage dig yderligere, da din tilmelding automatisk overgår til SIK.

Anmeldelse og brug af e-mærket er, over for myndighederne, uden omkostninger for producenter og importører.

4. Generelle krav til dig som importerer e-mærkede færdigpakninger

Ønsker du at importere e-mærkede færdigpakninger fra et tredje land, da bliver det dig som importør, der har opgaven at dokumentere producentens korrekte brug af e-mærket over for de danske myndigheder. Har du tiltro til at producenten leverer en troværdig dokumentation for hans egenkontrol, da kan dette bruges som dokumentation. Se mere om dette i punkt 10.

Viser det sig at færdigpakningerne ikke lever op til reglerne for e-mærkning eller at dokumentationen er mangelfuld, da kan du som importør blive bedt om at trække varerne tilbage eller levere yderligere dokumentation. I yderste instans kan det betyde at du ikke længere kan importere den færdigpakning som sagen drejer sig om.

Du skal sikre dig at færdigpakninger er korrekt mærket og ikke vildleder slutbrugeren. Se mere om dette i punkt 8 og punkt 12.

Eksempel:

Hvis et dansk supermarked importerer e-mærket vin fra Australien, da skal supermarkedet ligge inden for eller kunne fremskaffe dokumentation der dokumenterer at producenten overholder reglerne for brugen af e-mærket.

I sidste ende er det dog supermarkedet som er ansvarlig for at det importerede produkt, som importeres ind i EU, overholder reglerne for e-mærkning.

5. Generelle krav til dig som producerer e-mærkede færdigpakninger

Ønsker du at producere e-mærkede færdigpakninger i Danmark, da er det dig der har ansvaret for at dokumentere det korrekte brug af e-mærket over for de danske myndigheder. Kan du levere en troværdig dokumentation for egenkontrol, da kan dette bruges som dokumentation. Se mere om dette i punkt 10.

Viser det sig at færdigpakningerne ikke lever op til reglerne for e-mærkning eller at dokumentationen er mangelfuld, da kan du som producent blive bedt om at trække varerne tilbage eller levere yderligere dokumentation. Bliver anmodningen ikke fulgt kan det i yderste instans betyde at du ikke længere kan e-mærke den færdigpakning som sagen drejer sig om.

6. Sådan er kravene til nettoindholdet

I BEK nr. 547 bilag 1 punkt 1.1, 1.2 og 1.3 har vi listet 3 betingelser til nettovægten som skal opfyldes:

- 1 Det faktiske indhold af færdigpakningerne må i gennemsnit ikke være mindre end den nominelle mængde.*

Det betyder at du faktisk godt må have mindre nettomængde i nogle af færdigpakningerne i en batch (kaldes også at underfylde) end du angiver på dem, men at det samlede gennemsnit på batchen aldrig må komme under den nettomængde der er angivet på pakningen. Der gælder dog specifikke regler for hvor meget du må underfylde, men læs mere om det i punkt 7.

- 2 *Andelen af de færdigpakninger der udviser negativ afvigelse ud over den negative tolerance, skal være tilstrækkelig lille til at sætte partier af færdigpakninger i stand til at bestå reference metoden.*

Her arbejdes der med pakninger der er underfyldte i en grad så der nu er mindre i pakningen end hvad den negative tolerance tillader. Dermed bliver pakningen til et TU1 emne (læs mere om TU1 i kapitel 7). Antallet af TU1 emner er der ingen grænser for så længe partiet kan bestå den statistiske test efter reference metoden. Det anbefales dog at der ikke findes mere end 2,0 til 2,5% TU1 emner i en produktions batch. Se mere i punkt 7.

- 3 *Ingen færdigpakninger, der udviser en negativ afvigelse ud over det dobbelte af den negative tolerance, kan forsynes med e-mærket.*

I punkt 7 beskrives nærmere grænserne for indholdet i færdigpakningerne, men får du fyldt så lidt i din pakning at den bliver et TU2 emne (læs mere om TU2 i kapitel 7), da må pakningen aldrig blive mærket med e-mærket. Producenten skal sikre at disse pakker bliver identificeret og kasseret.

7 Disse tolerancer gives der i forhold til nettoindholdet

Når du benytter e-mærket kan du tillade dig at underfylde nogle af dine pakninger. Der er faktisk ikke nogen grænse for hvor mange underfyldte færdigpakninger du har, så længe mængden bare ikke er mindre end den negative tolerance som ses i tabel 1. Du skal bare sikre dig at gennemsnittet af partiet ikke er under det angivne nettoindhold, samt at pakningen ikke er underfyldt i sådan en grad at det bliver et TU2 emne. Der følger en beskrivelse af dette i tabel 1 herunder. I tabellen vises hvor stor tolerancen er for forskellige vægtgrupper. Tolerancerne er i nogle tilfælde angivet i % og i andre tilfælde i gram eller milliliter. Er de angivet i % for den nominelle mængde du skal bruge, da skal der omregnes til enten gram eller milliliter. Se et eksempel under tabellen.

Tabel 1

Nominel mængde Q_n i gram eller milliliter	Negativ tolerance (TNE)	
	i % af Q_n	gram eller milliliter
fra 5 til 50	9	-
fra 50 til 100	-	4,5
fra 100 til 200	4,5	-
fra 200 til 300	-	9
fra 300 til 500	3	-
fra 500 til 1000	-	15
fra 1000 til 10000	1,5	-

Når den negative tolerance er angivet i %, skal den udregnede negative tolerance oprundes til nærmeste tiendedel (0,1) gram eller millimeter, inden den anvendes til udregning af tolerancegrænserne for TU1 og TU2 emner.

Eksempel:

For en færdigpakning med en nominel mængde på 145 g, vil den maksimale negative tolerance være 4,5% af de 145 g, hvilket giver en negativ tolerance på 6,525 g. Dette rundes op til 6,6 g.

Tager man den nominelle mængde på 145 g og fratrukker den negative tolerance på 6,6 g som vi fandt ovenfor, så finder vi TU1:

$$TU1 = 145 - 6,6 = 138,4 \text{ g}$$

De færdigpakninger der i dette tilfælde ligger i intervallet mellem 145 g og 138,4 g bliver betragtet som lovlige emner og man kan have lige så mange færdigpakninger i dette område man ønsker, så længe det samlede gennemsnit er 145 g eller mere.

Fordobler vi den negative tolerance og fratrukker den fra den nominelle mængde, så finder vi TU2:

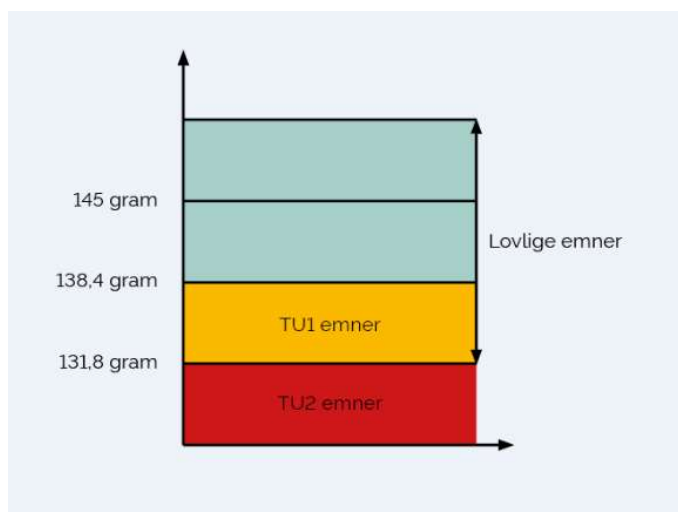
$$TU2 = 145 - 2 \times 6,6 = 145 - 13,2 = 131,8 \text{ g}$$

De færdigpakninger der i dette tilfælde ligger i intervallet mellem 138,4 g (TU1) og 131,8 g (TU2), kaldes TU1 emner. Der må gerne forefindes TU1 emner i en produktions batch, men det anbefales ikke at have mere end mellem 2,0% og 2,5% da det ellers kan være svært at bestå en reference test som ved beregning beviser at gennemsnittet i en batch er overholdt.

De færdigpakninger der har en lavere vægt end TU2 grænsen (de 131,8 g) må ikke påføres e-mærket.

Resultatet af det gennemgåede eksempel forsøges vist i tabel 2 herunder. De 145 gram er den nominelle mængde. Det grønne område viser det lovlige område. I det gule område finder vi TU1 emnerne. I det røde område finder vi TU2 emnerne.

Tabel 2



Angiver du din nettomængde i milliliter eller liter, da skal dette omregnes til gram for at der kan udføres en kontrolvejning af færdigpakningen. For at omregne dette til gram, skal du kende

densiteten på indholdet. Densiteten findes ved en temperatur på 20 grader celsius. Denne omregning behøver ikke være angivet på pakningen.

Eksempel:

Vi har en pakning på 500 ml med en densitet på 980 kg/m³. Først findes den negative tolerance for et indhold på 500 ml ved at se i tabel 1 som findes tidligere i denne vejledning. Tabellen viser det er 15 ml. TU1 bliver da 500-15=485 ml og TU2 bliver 500-30=470 ml

Herefter omregnes TU1 til gram baseret på densiteten: 485x0,980 = 475,3 g

Herefter omregnes TU2 til gram baseret på densiteten: 470x0,980 = 460,6 g

Når du vejer dine færdigpakninger skal du huske at fratække den emballage de er pakket i. Du har som pakker ansvaret for hele tiden at holde dig opdateret med massen af emballagen og sikre dig at den masse som anvendes som tara er repræsentativ for de emballager du fylder. e-mærkningsreglerne har ingen grænse for hvor meget man må overfylde sine pakninger.

8 Sådan mærker du din færdigpakning

Når du mærker dine færdigpakninger med e-mærket, da er der regler for hvor oplysningerne om nettoindhold og e-mærket skal placeres og hvad størrelsen af tegnene skal være.

Når du angiver nettoindhold skal det være med en af følgende enheder:

- Kilogram
- Gram
- Liter
- Centiliter
- Milliliter

Minimumshøjden af ovenstående angivelser kan ses i følgende tabel:

Tabel 3

Nominel netto	Minimum talhøjde
≤ 50 g eller 5 cl	2mm
≤ 200 g eller 20 cl	3mm
≤1000 g eller 100 cl	4mm
>1000 g eller 100 cl	6mm

e-mærket kan downloades fra sik.dk og det skal have en minimumshøjde af 3 mm. Mærket skal placeres i samme synsfelt som nettoindholdet (nominel netto).

Færdigpakningen skal være mærket således at det er muligt at finde frem til producenten eller importøren af færdigpakningen.

Er produktet et "private label" produkt, da skal det firma der nu står på pakken kunne oplyse hvem der er producenten. Firmaet skal også kunne oplyse om, hvordan man kan se på færdigpakningen (mærket) hvor den kommer fra.

9 Egenkontrol

Hvordan en egenkontrol skal udføres er individuel fra produktion til produktion, men systemet skal kunne anerkendes af SIK. Først og fremmest skal det sikres at den egenkontrol der udføres bliver ordentligt dokumenteret. Dette kan gøres ved at dokumentation og resultater gemmes fysisk eller elektronisk. SIK kan bede om at få indsendt dokumentation.

Et egenkontrol system bør som minimum indeholde følgende punkter:

1. Beskrivelse af produktionsanlægget, hvordan det er opbygget og vedligeholdt.
2. Beskrivelse af grænser for indholdet i færdigpakninger og argumenter for at netop disse grænser er valgt.
3. Procedure for handling når en fejl af fyldning opdages.
4. Dokumentation for at ovennævnt bliver fulgt.
5. Dokumentation der viser at personalet er passende uddannet.
6. Anvendelse af verificerede måleinstrumenter

Se mere i bilag 1

Stikprøver

Fører du en produktion hvor der ikke laves 100% kontrol, da skal der udføres stikprøvekontrol.

Denne form for kontrol medfører at der udtages et nærmere beregnet antal færdigpakninger ved opstart af et batch, ved afslutning af et batch, i et tidsinterval her imellem og efter justering af fyldemaskinen. Intervallet for stikprøver er forskelligt fra produkt til produkt, men normalt er tidsintervallet mellem hvert kvarter eller hver halve time. I nogle tilfælde kan intervallet hæves til hver time, men der må aldrig gå mere end en time mellem intervallerne. Det er altid producentens ansvar, at der udføres kontrol med et tilstrækkeligt interval, til at sikre overholdelse af reglerne.

For at beregne antallet af emner der skal udtages, bruges formlen fra WELMEC 6.6 afsnit 4.5.2:

$$n \geq \frac{(t_{n-1,0,995})^2 \times S^2}{(\text{nominal quantity} + \text{overfill} - \text{rejection limit of Competent Department})^2}$$

where:

sample size Competent Department	$t_{n-1,0,995}$	rejection limit Competent Department (where S = estimation of standard deviation and Q_n is nominal quantity)
20	2,862	$Q_n - 0,640 \times S$
30	2,757	$Q_n - 0,503 \times S$
50	2,680	$Q_n - 0,379 \times S$
80	2,640	$Q_n - 0,296 \times S$

hvor (n) er antallet af emner der skal udtages.

Eksempel:

nominal quantity = 1000, standard deviation = 3, overfill = 1:

$$\text{sample size} \geq \frac{2,640^2 \times 3^2}{(1000 + 1 - [1000 - 0,296 \times 3])^2} \Rightarrow \text{sample size} \geq \frac{62,73}{3,56} \Rightarrow \text{sample size} \geq 17,6$$

100% kontrol

Fører du en produktion hvor der anvendes en tjekvejer som vejer samtlige færdigpakninger, da er det vigtigt at virksomheden har en procedure for, hvordan denne vægt samt udsמידerfunktionen kontrolleres. Til dette anvendes en godkendt ikke-automatisk vægt.

For at kontrollere tjekvejer, tager man en færdigpakning fra produktionsbåndet og udfører en kontrolvejning på den ikke-automatiske vægt. En evt. forskel noteres.

Man skal også huske at funktionsteste den mekanisme som kasserer de færdigpakninger der vejer for lidt. Det gøres ved at man tager en af de færdigpakninger der normalt bliver vejret på tjekvejer, fjerner noget af indholdet således at vægten af pakningen kommer ned i TU2 området og så kører man den over vægten og sikrer sig at mekanismen fjerner færdigpakningen fra båndet. Bliver denne færdigpakning ikke kasseret, da stoppes produktionsbåndet øjeblikkeligt og fejlen repareres.

På sik.dk kan du finde bekendtgørelser og vejledning for vægte og brugen af disse:

- For anvendelse af automatiske vægte: Bekendtgørelse 592 af 29-05-2018
- For anvendelse af ikke-automatiske vægte: Bekendtgørelse 591 af 29-05-2018

Måleudstyr

Måleudstyr som bruges til egenkontrol skal være verificeret/certificeret, metrologisk sporbar og passe til formålet.

- En lovlig vægt har et europæisk typegodkendelses certifikat baseret på enten direktiv 2014/32/EU (MID) eller direktiv 2014/31/EU (NAWI). Vægten skal bl.a. være mærket med CE mærket, M mærket, to cifre der angiver hvornår M mærkningen blev anbragt samt identifikationsnummer på det notificerede organ der har udstedt overensstemmelseserklæringen.
- En vægt der passer til formålet skal have en passende verifikationsværdi (angivet med lille "e") i forhold til det emne den skal veje. Benyttes en vægt med verifikationsværdi på 0,1 g kan den anvendes til alle pakningsstørrelser. Benyttes en vægt med verifikationsværdi på 1 g kan den anvendes til færdigpakninger med et nominelt nettoindhold på 110 g eller mere. Se mere om anvendelse af vægte i bilag 2
- Benyttes lodder for egenkontrol, da skal disse være kalibreret.

Er man som vægtejer eller bruger i tvivl om hvordan man sikrer sig at vægten lever op til gældende regler eller lever op til reglerne om e-mærkning, da anbefales det at kontakte en kompetent virksomhed på området og få en introduktion til hvordan egenkontrollen kan udføres. Man kan også lave en aftale med virksomheden om at udføre disse kontroller på vegne af vægtejeren eller udføre regelmæssig reverifikation.

10 Dokumentation

Som producent eller importør skal du kunne dokumentere at e-mærkereglene overholdes. Dette kan gøres på flere måder:

- Producent eller importør kan fremlægge dokumentation der viser at producenten foretager fabrikationskontrol efter retningslinjer der er godkendte af medlemsstaternes kompetente myndigheder og som sikrer at reglerne for brugen af e-mærket overholdes. I punkt 9 og i bilag 1 listes en række punkter som dokumentationen fra producentens side bør indeholde.
- Som importør kan du vælge at veje alle færdigpakninger og derfor have mulighed for at påtage dig ansvaret for pakningernes indhold. Som importør kan du også fremvise dokumentation for egenkontrol fra producenten og samtidig selv udføre dokumenteret stikprøvekontrol for at validere dette. Der findes også andre muligheder til dig som importerer fra 3. lande og de er beskrevet i WELMEC guide 6.3 afsnit 4.6 og WELMEC guide 6.4 afsnit 2.4.3

Dokumentationen skal opbevares i minimum 5 år. Det betyder at vælger du at veje alle færdigpakninger eller udføre stikprøvekontrol, da skal du ligge inde med dokumentationen for dette i minimum 5 år. Bliver du som importør bedt om at fremvise et certifikat fra producenten eller fremvise hans egenkontrol med de producerede færdigpakninger, da behøver du ikke ligge inde med denne dokumentation, men skal kunne fremskaffe den på ønske fra myndighederne.

11 Markedskontrol hos producenten eller importør

Du kan blive udtaget til måleteknisk kontrol, hvor myndighederne vil gennemgå din dokumentation og der vil muligvis også blive udført stikprøvekontrol på færdigpakningerne og udført inspektion af produktionslinjer og procedurer.

SIK har ansvaret for at der bliver ført markedskontrol med e-mærket i Danmark. Det gælder de færdigpakninger der bliver produceret i landet, samt de færdigpakninger der importeres til landet fra andre lande end EØS landene. Markedskontrollen kan blive udført af SIKs egne medarbejdere eller et privat firma som har fået overdraget opgaven.

Markedskontrollen bliver gennemført med en risikobaseret tilgang, som er karakteriseret ved at kontrollen bliver udført hvor risikoen for fejl er størst. De producenter der viser forståelse for reglerne og som udfører en dokumenteret og korrekt egenkontrol eller som lader sig underkaste kontrol fra en uvildig virksomhed, vil ikke blive udsat for kontrol i en grad, som den producent der ikke kan fremvise den ønskede dokumentation. Selvom dokumentationen synes dækkende, kan SIK dog som myndighed til hver en tid vælge at lave en stikprøve kontrol af de producerede eller importerede færdigpakninger, for på den måde at kontrollere rigtigheden af dokumentationen fra producenten.

En markedskontrol vil typisk foregå på den måde at vi udbeder os en form for dokumentation, som dokumentere en fornuftig kontrol eller egenkontrol og at reglerne for brugen af e-mærket

overholdes. Herefter gennemgår vi dokumentationen, hvorefter vi kan vælge at afsluttet kontrollen, bede om yderligere dokumentation eller at bede om adgang til produktionen eller lageret. Finder vi overtrædelser vil der i første omgang blive vejledt i, hvordan disse overtrædelser kan rettes. Opleves disse overtrædelser gentagne gange kan det resultere i et krav om stop af brugen af e-mærket eller en politianmeldelse.

12 Vildledende færdigpakning

Det er ikke tilladt at producere vildledende færdigpakninger. Det skal forstås på den måde at man ikke må få en slutbruger til at tro at der er mere i pakken end der egentlig er. Man må for eksempel ikke lave en usynlig ekstra bund inde i et rør med chips, sådan at den nederste del af røret ikke indeholder chips. Eller fylde creme i et glas hvor bundens tykkelse udgør det halve af glassets højde. Der er dog varer som kan have svært ved at leve op til denne regel. Det kan være porøse materialer som morgenmadsprodukter, der kan falde sammen under transporten, hvilket er svært at gøre noget ved. Forbrugeren skal have en rimelig chance for at vurdere om færdigpakningens størrelse også afspejler indholdet.

13 Procedure ved fejlmner

Producenten skal have en procedure der beskriver hvad der skal foretages af handlinger hvis der viser sig at findes TU1 eller TU2 emner i en produktions batch. Der bør også være en procedure for hvad producenten skal gøre ved en afsluttet batch, hvis der findes fejl i denne som gør at batchen ikke overholder e-mærkningsreglerne. Den ansvarlige for vejningen eller prøveudtagningen skal gøre sig bekendt med denne procedure og proceduren skal være en del af dokumentationen.

14 Drænet vægt og glaserede produkter

I direktiverne for brugen af e-mærket, er det ikke specificeret hvordan man som producent skal forholde sig ved kontrol af glaserede produkter eller ved produkter i lage. Vi vil anbefale at følge OIML R 87 eller WELMEC 6.8 når der udføres egenkontrol på disse produkter. For produkter i lage skal e-mærket gælde for den nominelle mængde for både produktet og lagen. Angivelsen af den drænedede mængde må altså ikke anvendes sammen med e-mærket. Den drænedede vægt skal dog angives på pakningen. For glaserede produkter angives nettovægten ekskl. glasering.

Bilag 1 - Dokumentation

Uddrag af bilag 3 for WELMEC guide 6.3 angående hvad producenter bør kunne dokumentere. Dokumentationen skal gemmes i minimum 5 år.

1 Identification and specification of product

1.1 product identity

Batch data

1.2 batch identity

1.3 batch size

1.4 density, if applicable

1.5 nominal quantity, and where checks are carried out on finished product:-

1.6 target value, or set points for checkweighers

1.7 average quantity control limits

1.8 process variation limits

1.9 tare variability and other allowances

1.10 for checkweighers- the classification or zone of indecision, checks on data collection and calculations

2 In production checks

2.1 identification of checkpoint / packing line

2.2 reference to product identity

2.3 batch identity

2.4 time of sampling

2.5 number of packages in a sample

2.6 tare if applicable

2.7 average and variance of actual quantity of product (sample data)

2.8 average and variance of actual quantity of product (batch data)

2.9 number or percentage (%) of packages below TU1, and corrective action taken when necessary

2.10 number or percentage (%) of packages below TU2, and corrective action taken.

2.11 for checkweighers - checks on set points, to ensure no drift.

3 System including corrective action & review

3.1 Records showing isolation of non-conforming prepackages; rectification or disposal

3.2 Review of the quantity control system at least annually or whenever the production line or product changes.

3.3 Staff should be appropriately trained to perform their duties, with sufficient stand-by staff to deal with absences for leave or illness.

Anvendelse af vægte i forbindelse med e-mærkning:

Checkvejere i pakkelinier godkendt til e-mærkning, samt ikke-automatiske vægte anvendt til stikprøvekontrol af mængden i e-mærkede færdigpakninger, skal for at undgå tillæg til den nominelle vægt i færdigpakningerne, overholde nedennævnte verifikationsværdier/tolerancer.

Ved e-mærkning anvendes begrebet TNE som angiver den negative tolerance en færdigpakning må have. Vægtens verifikationsværdi (e) skal ved den anvendte belastning være mindre end eller lig med TNE/10. Verifikationsværdien skal fremgå af typegodkendelsestikket som er påsat vægten.

Ikke-automatiske vægte (stikprøvekontrol):

Vægtens verifikationsværdi (e)	Vægtens anvendelse til e-mærkning af færdigpakninger i følgende størrelser	
	Klasse II vægte	Klasse III vægte
<0,1g	Alle størrelser	-
0,1g	≥5g	≥5g
0,2g	≥10g	≥10g
0,5g	≥25g	≥25g
1g	≥110g	≥110g
2g	≥330g	≥330g – ≤1000g og ≥1330g
5g	≥1670g	≥1670g – ≤2500g og ≥3330g
10g	≥3330g	≥3330g – ≤5000g og ≥6670g
20g	≥6670g	≥6670g
>20g	Kan ikke anvendes	

Automatiske vægte (Checkvejere) verificeret iht. OIML R51:

Vægtens verifikationsværdi (e)	Vægtens anvendelse til e-mærkning af færdigpakninger i følgende størrelser	
	$X \leq 1$	$X > 1$
0,1g	≥5g	Må ikke anvendes til e-mærkning
0,2g	≥10g	
0,5g	≥25g	
1g	≥110g	
2g	≥330g – ≤1000g og ≥1330g	
5g	≥1670g – ≤2500g og ≥3330g	
10g	≥3330g – ≤5000g og ≥6670g	
20g	≥6670g	
>20g	Kan ikke anvendes	

Øvrige automatvægte (nationale godkendelser):

Vægte som overholder tolerancen i MDIR 34.41-01 pkt. 3.2 kan umiddelbart anvendes. For øvrige vægte skal vægtens nominelle ubestemthedsområde (U_n) være mindre end eller lig med TNE/10. Det nominelle ubestemthedsområde findes i forbindelse med verifikation af vægten, og fremgår af verifikationscertifikatet.