



Erhvervsfremme
Styrelsen

Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus
Langelinie Allé 17
2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00
Fax 35 46 60 01
E-post efs@efs.dk
www.efs.dk

GODKENDELSESATTEST

Nr.: 1999-7053-1399

Udgave: 1

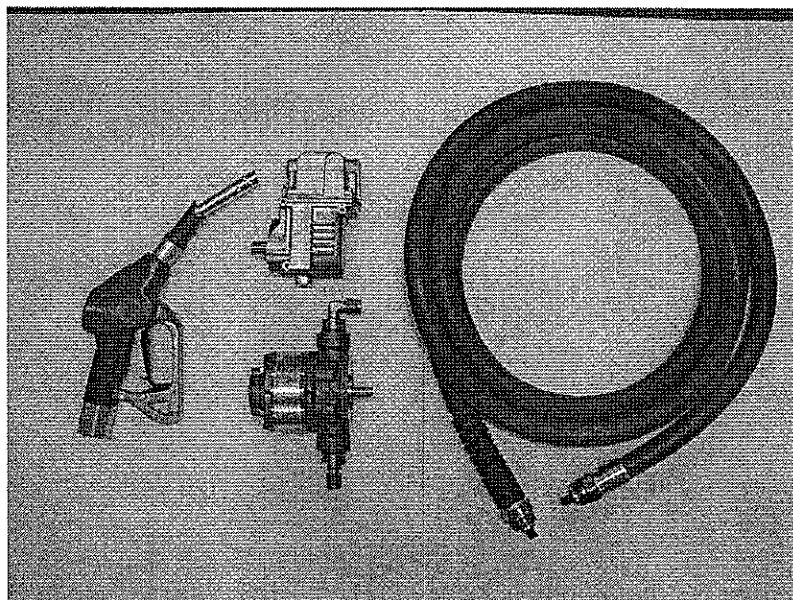
Dato: 1999-12-15

Gyldig til: 2001-12-10

Systembetegnelse: GRS - 018

GAS RETUR SYSTEM

til påbygning af benzinstander



Producent	Tokheim A/S, Allerød.
Ansøger	Tokheim A/S, Allerød.
Art	Mekanisk Styret Gas Retur System.
Type	Elaflex GRVP.
Anvendelse	Tilbageføring af benzindampe ved tankning af benzin i trafiksektoren (stage II).

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attestens fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. MÅLETEKNISKE DATA

Q_{max} GR 20 – 40 liter pr. min.

2. VERIFIKATION, PÅSKRIFTER OG PLOMBERING

Verifikation Standeren verificeres efter påbygning af GRS samt efter eventuel demontering af GRS.

Påskrifter På **separat skilt for GRS** eller på **verifikationsskilt med rubrikker til GRS:**

Gasretursystemets systembetegnelse GRS – samt
Q_{max} GR: – liter pr. min.
Eventuelt standerens fabrikanstnr.
(se nedenfor under plombering).

Plombering

Separat skilt for GRS placeres i umiddelbar nærhed af standerens verifikationsskilt og sikres til dette eller til samme konstruktionsdel som standerens verifikationsskilt er sikret til.

GRS-skiltet sikres med fast plombe i plombekop eller med løs plombe med plombetråd.

Eventuelt selvklæbende skilt af metalfolie, som ødelægges ved af-rivning, kan ligeledes anvendes. Skiltet sikres ved hjælp af fast plombe i plombekop, egnet sikringsmærkat eller stemples direkte med verifikationsmærket.

GRS-skiltet kan eventuelt sikres til en anden konstruktionsdel end den verifikationsskiltet er sikret til. I dette tilfælde skal GRS-skiltet bære en tydelig indskrift af standerens fabrikanstnummer.

Plomber og sikringsmærkater forsynes med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikkerhedsplomberingen.

**Påbygning
begrænsninger**

Dette gasretursystem kan kun påbygges typegodkendte måleanlæg (benzinstandere) i trafiksektoren.

3. KONSTRUKTION

Gasretursystemet er opbygget af de i tabellen nævnte komponenter:

Udleveringspistol med indbygget mekanisk proportionalregulering, koaksialslange med slangeadaptor og vakuumpumpe.

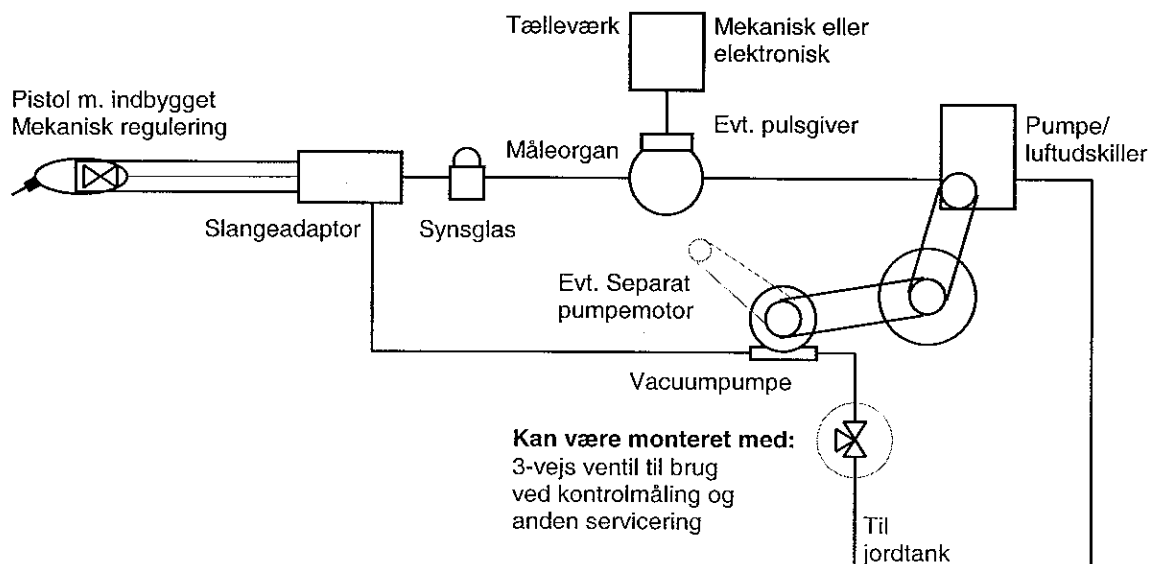
Variant	Koaksialslange	Vakuumpumpe	Pistol
A	Elaflex Conti Slimline 21	Dürr Technik Type Mex 831-11	Elaflex ZVA 200 GRVP. Med indbygget proportional- reguleringsventil
B	Goodyear Flexsteel Vapor Assist Hose		
C	Elaflex Conti Slimline 21	Fenner Type Madan - G 56	
D	Goodyear Flexsteel Vapor Assist Hose		

Udleveringspistolen er forsynet med en indbygget mekanisk proportionalreguleringsventil, som indstiller gasvolumenstrømmen efter den aktuelle væskevolumenstrøm gennem pistolen.

Vakuumpumpen drives af separat motor eller af standerens pumpemotor.

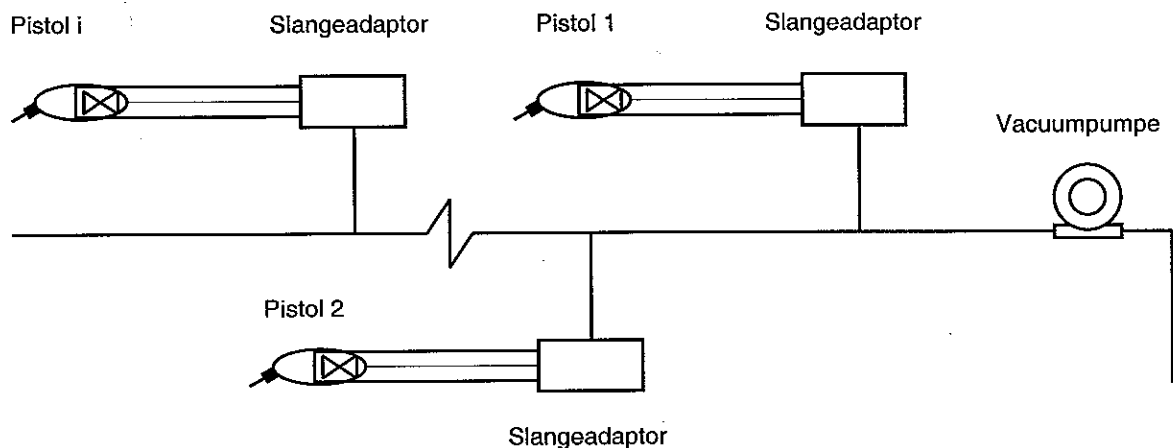
Når standeren (eller standersiden) er forsynet med flere slanger, hvorfra der kun kan udleveres fra **ét aftapningssted ad gangen** kan gasledningerne være koblet sammen og betjenes af en fælles vakuumpumpe, som vist på figur 2.

I forbindelse med blendafsnit, hvor væsken tidligere blev ført frem til én pistol via to slanger, kan standeren, efter påbygning af gasretursystemet, være forsynet med kun én slange i det pågældende blendafsnit.



Figur 1: Principdiagram

Ved flere pistoler pr. standerside, hvor der kun tankes med en pistol ad gangen kobles som vist på tegningen. Alle pistoler skal være udført med en proportionalventil i gasledningen, som kun kan åbne og regulere, når der løber væske gennem pistolen.



Figur 2: Principdiagram, arrangement ved flere pistoler pr. stander eller standerside.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning 1999-7053-1399

P. Claudi Johansen.