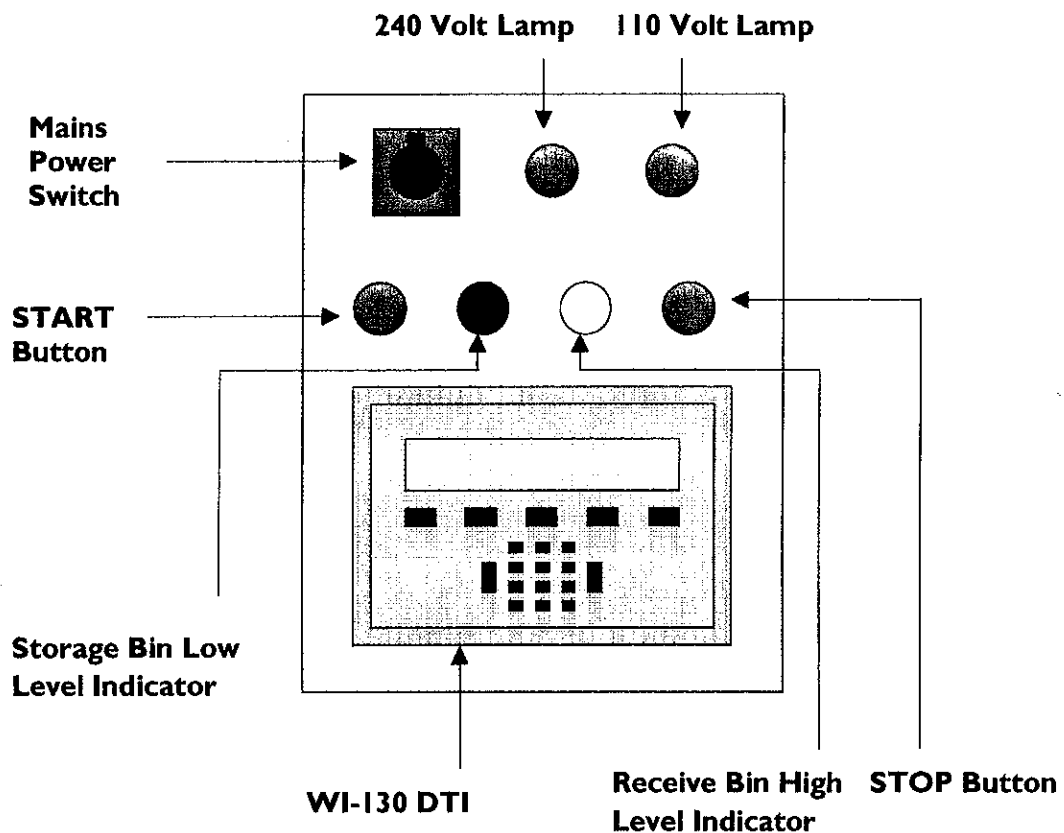




<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Nr.:	1998-7053-1148
	Udgave:	1
	Dato:	1998-09-07
Gyldig til 2000-09-07	Systembetegnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>019</sub>

## AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG TOTALISERENDE VEJNING



**Producent**

SALTER WEIGH-TRONIX  
George Street  
West Bromwich  
West Midlands B70 6AD  
United Kingdom

**Ansøger**

SALTER WEIGH-TRONIX

**Type**

WI 130 DTI

**Supplerende udstyr**

Printer

**Typegodkendelse**

I overensstemmelse med OIML R107, 1997

**BEMÆRK !**

Instrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

# Typegodkendelsesattest

Side:	2
Nr.:	1998-7053-1148
Systembetegnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>019</sub>

## 1. LEGALE MÅLEDATA

I overensstemmelse med OIML R107-1, 1997, punkt 3.7.

Nøjagtighedsklasse	0.2
Minimumlast, Min	500 kg
Maximumlast, Max	1250 kg
Minimum totaliseret last, $\Sigma_{min}$	1000 d <sub>i</sub>
Totaliserende delingsværdi, d <sub>i</sub>	1 kg
Delingsværdi, d = d <sub>i</sub>	
Delingsværdi ved test	1/10 d
Strømforsyning	240 VAC, 50/60 Hz

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

### 2.1 Verifikation

I henhold til OIML R107-1, 1997, punkt 5.2.

Da vægten også kan anvendes som ikke-automatisk vægt, skal den opfylde relevante krav i OIML R76-1 for klasse III or IIII. Klassen afhænger af produktet.

### 2.2 Påskrifter

#### Typeskiltet:

Hovedpåskrifterne er stemplet eller printet uudsletteligt på en dataplade, som er nitted fast til toppen af kabinettet. Alternativt kan påskrifterne være printet på en plastiketiket, som er fastgjort holdbart til kabinettet på en klart synlig måde.

Typeskiltet indeholder følgende oplysninger:

Producentens navn, serienr., type, delingsværdi, strømforsyning, lufttryk, systembetegnelse, nøjagtighedsklasse, Max, Min,  $\Sigma_{min}$ , d<sub>i</sub>, produktbetegnelse,

Godkendt i henhold til OIML R107-1, 1997.

(Teksten kan være engelsksproget).

### 2.3 Plombering

#### Typeskiltet:

Typeskiltet forsegles med en forseglingsmærkat.

#### Indikatoren:

Adgang til konfigurerings- og kalibreringsfaciliteter sker via en Jumper P19, som er lokaliseret nær ved bunden, i venstre side af hovedprintkortet, som kun er tilgængelig efter fjernelse af kabinettets bagpanel. Adgangen forsegles ved lænkning af jumperen. Forsegling af adgang til jumperen udføres ved eksternt forsegling af indikatorens kabinet.

Indikatoren forsegles med forseglingsmærkater, alternativt med mærkater, som bærer teksten 'Salter - Calibration void if broken' eller lignende. Ethvert forsøg på at fjerne bagpanelet vil resultere i brud på forseglingen. Alternativt kan forseglingen være udført ved hjælp af en trådplombe, hvor tråden er ført gennem huller i monteringskruer i bagpanelet.

En mærkat med verifikationsmærker kan også anbringes på frontpanelet.

<b>Typegodkendelsesattest</b>	Side:	3
	Nr.:	1998-7053-1148
	Systembetegnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>019</sub>

**Indikator – vejecellestik:**

Forsegling af indikatoren og vejeceller udføres ved forsegling af vejecellestikket til indikatoren med en trådplombe.

**Samleboks for vejeceller:**

Adgang til samleboksen forhindres ved forsegling med forseglingsmærkater eller blyforsegling.

**Printer:**

Printere, som er omfattet af denne typegodkendelse, skal bære verifikationsmærke, hvis de anvendes til legale transaktioner.

Forseglingsmærkater og blyplomber skal være forsynet med verifikationsmærke.

### 3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende enheder:

- ◆ System betegnet DISCONTINUOUS TOTALIZING HOPPER WEIGHER type WI 130 DTI
- ◆ Indikator: Salter Weigh-Tronix type WI-130. Certificate of EU type-approval DK 0199.14.
- ◆ Vejeceller: Salter Weigh-Tronix type Weighbar. Test certificate DK 0199.R60.4.
- ◆ Lastkonstruktion: Beholder udstyret med spjæld for udtømmning og monteret på fire vejeceller (weighbars) hver af en kapacitet på 1250 kg.
- ◆ Automatisk sekvensstyring: Type SSCU 8.
- ◆ Software version: ESW 738.

#### 3.1 Systembeskrivelse og funktion

Vægten omfatter en beholder monteret på fire vejeceller.

WI-130 indikatoren er monteret i et panel sammen med den automatiske frekvensstyring.

Produktet (hvede), som befinder sig i en stor silo over vejebeholderen, bliver fødet til vejebeholderen via spjæld, som er justeret til grov og fin fødning.

Produktet udtømmes fra vejebeholderen til en lavereliggende beholder (holding hopper) og derefter via forseglede transportører og slikske til store tankere eller skibe.

“FAST FEED” sætpunktet er sat til mindst 160 kg under den ønskede vægt og “FINE FEED” er sat under den ønskede vægt med en værdi for det anvendte produkt i udstrømning omtrent svarende til 3 kg for en ønsket vægt på 1000 kg. Sætpunkterne bliver bestemt ved forsøg med det anvendte produkt.

Styringen er udstyret med 4 belyste trykknapper, 2 lamper og en omskifter som følger:

“START” til start af den automatiske sekvens.

“STOP” til start eller afbrydelse af den automatiske sekvens. Når sekvensen er afbrudt, kan den startes igen, hvor den blev afbrudt.

“STORAGE BIN LOW LEVEL” til indikation af, at siloniveauet er lavt, i hvilket tilfælde sekvensen stopper, når den sidste vejning er udtømt. Dog vil tryk på indikatorknappen få sekvensen til at fortsætte, indtil produktet er udtømt.

“RECEIVING BIN HIGH LEVEL” til indikation af, at den lavereliggende beholders niveau er højt, hvilket forhindrer vejebeholderen i at udtømme, indtil tryk på indikatorknappen fjerner aflåsningen.

## Typegodkendelsesattest

Side:	4
Nr.:	1998-7053-1148
Systembetegnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>019</sub>

“MAINS POWER” til indikation af, at netspændingen er tilsluttet (“on”)  
“CONTROL POWER” til indikation af, at styrespændingen er tilsluttet (“on”).

En fjernvisning af totaliseringen Type RD 125, som dublerer den totaliserede vægtindikation, er placeret nær ved udtømningsstedet.

Ved start af sekvensen skal operatøren bestemme, om totaliseringsvisningen skal noteres og nulstilles eller noteres og fortsætte. Betjeningen kan ikke fortsætte, medmindre vejebeholder-spjældene er lukkede, og visningen er på nul. Displayet viser “Filling”, og produktet bliver fødet til vejebeholderen ved høj hastighed, indtil det første sætpunkt er nået, hvorefter finstrømningen går igang, indtil det andet sætpunkt er nået.

Silospjældene lukker, og produktet falder til ro i vejebeholderen. Systemet venter, indtil vægtvisningen er stabil, hvorefter vægten totaliseres og kopieres til fjernvisningen. Derefter udtømmes vejebeholderen automatisk i en forudsat tid, og displayet viser “Discharging”. Når bruttovægten viser nul, starter systemet automatisk den næste cyklus. Fødespjæld og udtømmingsspjæld fungerer ved lufttryk på 100psi.

Indikatoren kan være forsynet med en interface, som tillader tilslutning af eksternt udstyr. Interfacen er en “Protective interface” i henhold til paragraf 8.4 i Direktiv 90/384/EEC.

### 3.2 Autoriserede alternativer

- ◆ Med et andet paneludseende til hjælp for operatøren.
- ◆ Andre værdier af Max og antallet af delingsværdier kompatible med de tekniske specifikationer for indikatoren og vejecellerne.
- ◆ Med tarafacilitet i funktion, hvorved indikationen bliver automatisk tareret ved slutningen af hver udtømmning af produkt.
- ◆ Forbundet til en printer Salter type 1220 (kan også være betegnet WP233) i hvilket tilfælde hver vejning bliver printet automatisk, og totaliseringen bliver printet, før den bliver nulstillet.
- ◆ Forbundet til en printer, hvorved den fyldte vejebeholder “fill” bliver printet automatisk “positivt”, og enhver tilbageblivende last efter udtømmningen bliver printet “negativt”, og differencen bliver adderet til totaliseringen.
- ◆ Forbundet til en anden printer, som er teknisk kompatibel, og som har et testcertifikat udstedt af et EU-notificeret Organ i en af medlemsstaterne, og som opfylder de væsentlige krav i Direktiv 90/384/EEC.
- ◆ Vægten klassificeret som klasse 0.5, 1 eller 2, i hvilke tilfælde Min kan være så lav som 20% af Max i stedet for 40% for klasse 0.2.  
I alle tilfælde skal minimum totaliseret last,  $\Sigma$ min opfylde R107 pkt. 2.5.
- ◆ Brugt til andre produkter end hvede.
- ◆ Andre produktmodtagere kan være fx lastbiler, trailerer, store sække o. s. v.
- ◆ Systemet kan blive brugt uden finstrøm.
- ◆ Andre typer af Salter Weigh-Tronix indikatorer som følger:
  - ◆ Type WI-120 med Certificate of EU type-approval DK 0199.1, i hvilket tilfælde systemets type er WI 120 DTI
  - ◆ Type WI-125 med Certificate of EU type-approval DK 0199.3, i hvilket tilfælde systemets type er WI 125 DTI
  - ◆ Type WI-150 eller WI-152 med Certificate of EU type-approval DK 0199.6, i hvilke tilfælde systemtyperne er WI 150 DTI eller WI 152 DTI

<b>CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL</b>	Page:	5
	No.:	1998-7053-1148
	Type approval number:	TS <sup>24.53</sup> <sub>019</sub>

- ◆ Type WI-127 med Certificate of EU type-approval DK 0199.20, i hvilket tilfælde systemets type er WI 127 DTI
- ◆ Mechanical lever platform - weighbar conversion.  
Enhver mekanisk platform eller vejebro tidligere godkendt til handelsformål, men med mekanisk kraftoverføring fjernet og erstattet af en "Weighbar Conversion unit" sammensat af en Weightronix Weighbar i en 'Shoe' support, sikret til basisstrukturen af platformen. Weighbar'en er forbundet til overføringsvægtstangen eller forbindelsesstangen med forbindelsesled.
- ◆ Andre typer af vejeceller er tilladte, hvis de opfylder kravene for den relevante klasse (R107) og er certificerede i henhold til OIML R60.

#### 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1998-7053-1148.

Typeprøvningsrapport fra DELTA Elektroniktest Nr. DANAK-193881, dateret 1998-06-04.

P. Claudi Johansen

11

