



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0146

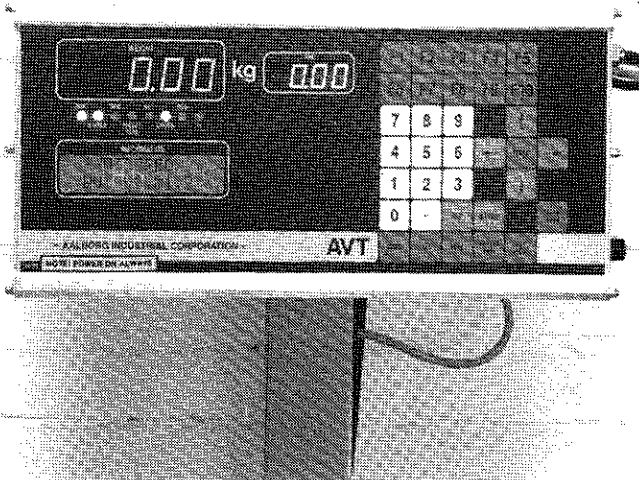
Udgave: 1

Dato: 1992-10-01

Gyldig til 1994-06-03

Systembetegnelse: TS 24.53
015

AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



Producent	Scanio A/S, Ålborg.
Ansøger	Scanio A/S, Ålborg.
Art	Automatisk, totaliserende beholdervægt.
Type	AVT-automatic.
Anvendelse	Ind- og udvejning af korn, frø, pulver, granulat eller masseartikler.
Suppl. udstyr	Printer eller PC.

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	10 til 500	kg
Minimumslast	Min	0.5 · Max	kg
Vejehastighed		ikke mere end 5	vejn./min.

Verifikationstolerance

For middelværdien af 10 vejninger: 1 g/kg

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse		(III)
Maksimumslast	Max	10 til 500 kg
Minimumslast	Min	$d_d = 5, 10 \text{ eller } 20 \text{ g: } 20 \cdot d_d$ $d_d \geq 50 \text{ g: } 50 \cdot d_d$
Delingsantal	$n \leq$	3000

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MM.06.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01, udg. 1.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.

Hvis vægten anvendes til vejning af fisk skal disse have et så lille vandindhold som muligt under verifikationen.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt:

Fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikanrsnr., Max, Min, "Vejehastighed ___ vejn. / min".

"Den ikke-automatiske vægt: (III), Max, Min og e=".

"Ulovlig til vejning under (0,5 · Max.) kg".

"Automatisk vægt til vejning af (det prøvede produkt eller lign.)".

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på visningsenhedens forside. Det forsegles med forseglingsmærkater.

Hovedplomben er placeret på vægtens ene side. Den stemples med verifikationsmærke og årsmærke.

Adgangen til vægtens elektronikdel sikres ved forsegling af kabinettet.

Vejjecellesamlebokse forsegles med trådplomber.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er baseret på vejeceller af strain gauge typen. Vejesystemet består af to vægte, der hver er sammensat af en visningsenhed type AVT-automatic og en fuldelektronisk underpart.

Visningsenheden er karakteriseret af følgende:

- Numerisk display med fem cifre til visning af vægt.
- Numerisk display med fire cifre til visning af taravægt.
- Tastatur med 34 taster.
- To liniers dotmatrix karakterdisplay á 16 karakterer til visning af informationer.
- Automatisk nulindtrækning.
- Halvautomatisk nulstilling med taste.
- Automatisk tara.
- Halvautomatisk tara.
- Brutto \leftrightarrow netto omskiftning med taste.
- Lysindikationer for nul, ro, automatisk tara, halvautomatisk tara, netto, brutto, registrering og netværkstilslutning.
- Ti funktionstaster.
- To serielle dataudgange til PC og printer.

Underparten er en fuldelektronisk beholdervægt med bundspjæld. Beholderen er ophængt i tre vejeceller. Vejecellerne er enten type SHBC3 eller SSB C3 i varianten SC fra Revere Transducers Europe. Vejecellernes udnyttelsesgrad er mindst 30 %. Største delingsantal er 3000.

Vejesystemet består af de to fuldelektroniske beholdervægte med hver sit bundspjæld, af et skiftespjæld umiddelbart over beholdervægtene og af fra- og tilførselsbånd.

Fyldning foretages via tilførselsbånd i beholdervægt 1 med skiftespjældet i position 1. Samtidig foretager beholdervægt 2 en vejning og derefter en udtømning til tilførselsbånd. Skiftespjældet skifter til position 2, når beholdervægt 1 når sit setpunkt. Der tilføres materiale til beholdervægt 2, medens beholdervægt 1 vejer og tømmes. Beholdervægt 1 fyldes derefter osv.

Vejeresultaterne summeres i de enkelte vægte og overføres derefter til en tilkøbt PC via den serielle udgang. Alle enkeltvejninger og summen af alle vejninger kan udskrives på en printer.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1992-4163-0146

P. Claudi Johansen

○

○

○

○