

Industriministeriet
INDUSTRI- OG
HANDELSSTYRELSEN
9. Kontor
MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1990-763/000-1136

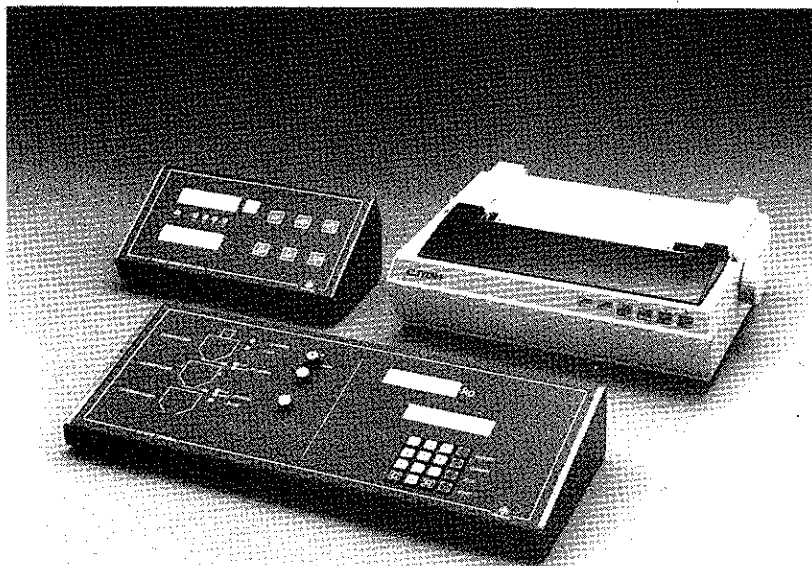
Udgave: 1

Dato: 1990-04-15

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.53}₀₁₂

AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



Producent	Danvægt A/S, Hinnerup
Ansøger	Danvægt A/S, Hinnerup
Art	Automatisk, totaliserende beholdervægt
Type (Indikator)	DV 8800
(Underpart)	DVIU-yyyy, DVIU/H-x, DVIU/F-x eller DVIU/N-x.
Anvendelse	Afvejning af korn, frø, pulver eller granulat
Supp. udstyr	Betjeningsterminal, DV 6710 eller en IBM kompatibel PC'er, Proces- enhed, DV9811 og relæmodul, DV9610

1. LEGALE MÅLEDATA

A. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01, udgave 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse	III
Verifikationsværdi	$e = d_d$
Taradelingsværdi	$d_T = d_d$
Tara, subtraktiv	$T = -Max.$

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

B. Den automatiske vægt.

Verifikationstolerance:

For enkeltvejninger i henhold til MM.06 metode 2: 1 g/kg.

Maksimalt antal vejninger pr. time: 300.

Vægten er godkendt med følgende underpartier og kapaciteter.

Type DVIU-yyyy.

Max. (kg)	Min. (kg)	Deling. d_d (kg)	Type
300	150	0,1	DVIU-1045
600	300	0,2	DVIU-1090
800	400	0,5	DVIU- 115
1000	500	0,5	DVIU-1140
1200	600	0,5	DVIU-1164
1500	750	0,5	DVIU-1200
2000	1000	1,0	DVIU-1250
2500	1250	1,0	DVIU-1300
3000	1500	1,0	DVIU-1350
3500	1750	2,0	DVIU-1400
4000	2000	2,0	DVIU-1450
4500	2250	2,0	DVIU-1500
5000	2500	2,0	DVIU-1550
5500	2750	2,0	DVIU-1600
6000	3000	2,0	DVIU-1650
7000	3500	5,0	DVIU-1750
8000	4000	5,0	DVIU-1850
9000	4500	5,0	DVIU-1950
10000	5000	5,0	DVIU-2050

Type DVIU/H-x, DVIU/F-x, DVIU/N-x:

Max. (kg)	Min. (kg)	Deling. d_d (kg)
25	12,5	0,01
25	12,5	0,02
25	12,5	0,05
50	25	0,02
50	25	0,05
50	25	0,10
100	50	0,05
100	50	0,10
100	50	0,20
150	75	0,05
150	75	0,10
150	75	0,20
200	100	0,10
200	100	0,20
300	150	0,10
300	150	0,20
300	150	0,50
400	200	0,20
400	200	0,50
500	250	0,20
500	250	0,50
500	250	1,00
600	300	0,20
600	300	0,50
600	300	1,00

Max. (kg)	Min. (kg)	Deling. d _e (kg)
800	400	0,50
800	400	1,00
1000	500	0,50
1000	500	1,00
1000	500	2,00
1200	600	0,50
1200	600	1,00
1200	600	2,00
1400	700	0,50
1400	700	1,00
1400	700	2,00
1500	750	0,50
1500	750	1,00
1500	750	2,00
1600	800	1
1600	800	2
1800	900	1
1800	900	2
2000	1000	1
2000	1000	2
2300	1150	1
2300	1150	2
2500	1250	1
2500	1250	2
2500	1250	5
2800	1400	1
2800	1400	2
2800	1400	5
3000	1500	1
3000	1500	2
3000	1500	5
3500	1750	2
3500	1750	5
4000	2000	2
4000	2000	5
4500	2250	2
4500	2250	5
5000	2500	2
5000	2500	5
5000	2500	10
5500	2750	2
5500	2750	5
5500	2750	10
6000	3000	2
6000	3000	5
6000	3000	10
6500	3250	5
6500	3250	10
7000	3500	5
7000	3500	10
7500	3750	5
7500	3750	10
8000	4000	5
8000	4000	10
8500	4250	5
8500	4250	10
9000	4500	5
9000	4500	10
9500	4750	5
9500	4750	10
10000	5000	5
10000	5000	10
10000	5000	20

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSE**Verifikation**

I automatisk drift:
I henhold til MM.06 med prøvestopknap

I ikke-automatisk drift:
I henhold til TDIR nr. 24.11.1-01

Påskrifter

Verifikationsskilt:

I et verifikationsskilt, som er anbragt i en rude i skalapladen: Max., Min., e =, d_d =, T = -, d_r =, serienummer og systembetegnelse.

Skalaplade:

Fabrikat, type og g, kg eller t.

Udgangsstik:

Over udgangsstik til printer og datatransmission anbragt på visningsenhedens bagside: Alle udgange galvanisk adskilt.

Underpart:

I et skilt: Type, serienummer og Max.

I et skilt på underpartens slutsamledåse (eller på selve underparten, hvis der ikke findes en slutsamledåse): Visningsenhedens type og fabrikationsnummer samt vægtens kapacitet.

Plombering

Hovedplomben, som er anbragt på siden af visningsenheden stemples med verifikationsmærke og årsmærke.

Verifikationsskiltet sikres med sikringsmærkat på frontpladens bagside.

Skiltet »Galvanisk adskilt« sikres med sikringsmærkat.

Visningsenheden plomberes internt med sikringsmærkat over omskifter i nederste venstre hjørne af printkortet.

Skiltet på underparten/underpartens samleboks med angivelse af visningsenhedens type, fabrikationsnummer mv. sikres med trådplombe.

For vægte som ikke er forsynet med samlebokse forsegles vejecel-
lestikket på visningsenhedens bagside med tråd og plombe. Verifikationsmærke anbringes i alle plomber.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglinger.

3. KONSTRUKTION

Vejeprikkippet er baseret på en eller flere vejeceller af strain gauge typen.

Vægten består af en fuldelektronisk eller hybrid underpart og en visningsenhed, som har følgende hovedfunktioner:

Start: Visuel gennemløb af alle visningselementer og indikatorlamper.

Nulstilling: Halvautomatisk med trykknop og automatisk nulindtrækning.

Visning: I vægtvisning for visning af enten brutto, netto eller tara.

Indikationer: Nul, tara inde, tara, brutto og ro.

Betjeningstaster: Nulstilling, indsæt tara, slet tara, brutto, tara og test.

For at kunne køre i automatisk drift, er vægten forsynet med en microprocessor type DV 9811 og en betjeningsterminal type DV 6710 eller en IBM kompatibel PC'er, som har følgende hovedfunktioner:

Visning: Et display for vægtvisning og et display for visning af data eller proces status.

Tastatur: Simpelt tastatur med 16 taster for indtastning af: Start, stop, pause og diverse kommandoer.

Indikationer: Forbeholder under tilførsel, forbeholder fuld, forbeholder åben, forbeholder lukket, vejebeholder åben, vejebeholder lukket og efterbeholder fuld.

Lastkonstruktion:

Type DVIU-yyyy: Hybrid beholdervægt som består af et simpelt armsystem, der overfører trykket til en eller flere vejeceller.

Type DVIU/H-x: Hybrid beholdervægt som består af et simpelt armsystem, der overfører trykket til en eller flere vejeceller.

Type DVIU/F-x: Fuldelektronisk beholder vægt med direkte tryk på 1 til 8 vejeceller. Udførelse med drejespjæld.

Type DVIU/N-x: Fuldelektronisk beholder vægt med direkte tryk på 1 til 8 vejeceller. Udførelse med specialspjæld.

x angiver antallet af vejeceller.

Vejeceller:

HBM type Z7A, Z6H2, Z6H3. Molenschot type SSS-M, USP-1. Valget af vejeceller afhænger af vægtens delingstal (n). Følgende muligheder er godkendte:

$n \leq 1500$ for vejecelle Z7A, SSS-M og USP-1

$n \leq 2000$ for vejecelle Z6H2.

$n \leq 3000$ for vejecelle Z6H3.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1988-763/313-988 og nr. 1989-763/313-1136

J. Kaavé / P. Claudi Johansen