

Industriministeriet
TEKNOLOGISTYRELSEN
SEKRETARIATET
FOR
MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1985-763/000-460 *

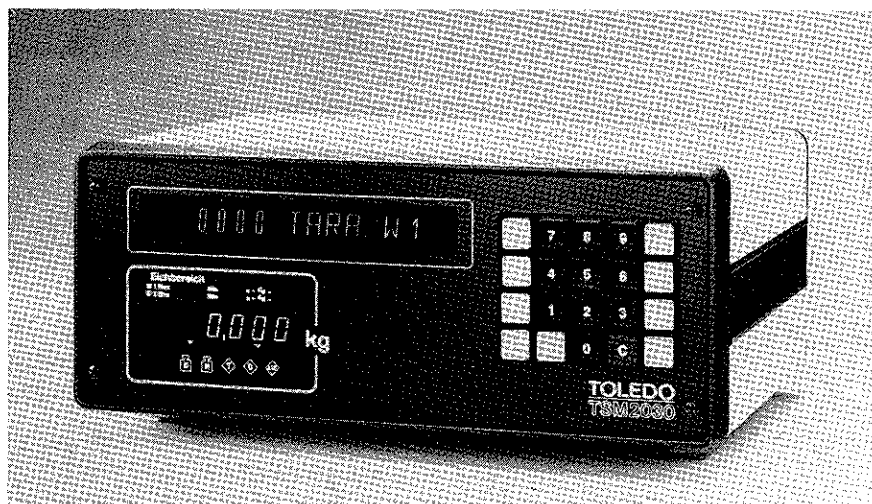
Udgave: 1

Dato: 1986-03-01

Gyldig til 1987-12-31

Systembetegnelse: TS^{24.53}₀₀₂

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



Producent	Toledo-Werk GmbH, Vesttyskland.
Ansøger	Toledo-Reliance, Rungsted.
Art	Automatisk, totaliserende beholdervægt.
Type	TSM 2030.
Anvendelse	Afvejning af pulver eller granulat.
Suppl. udstyr	Intet.

1. LEGALE MÅLEDATA

For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11.1-01, udgave 2, nøjagtighedsklasse (III)

For den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max.	1000 kg	2000 kg
Minimumslast	Min.	500 kg	1000 kg
Verifikationsværdi	$e =$	1 kg	1 kg
Delingsværdi	$d_d =$	1 kg	1 kg
Taradelingsværdi	$d_T = d_d$		
Tara, subtraktiv	$T =$	– Max.	

Max. antal vejninger pr. time pr. underpart: 200.

Verifikationstolerancen: for middelværdien af 10 vejninger: 1 g/kg.
for enkeltvejninger 1 g/kg.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tilfæg til denne attest.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation	Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM.06 fra Teknologistyrelsen, Sekretariatet for Måleteknik.
Påskrifter	Skalaplade: Fabrikat, Max., Min., $e = d_d$, kg og tara. Type/verifikationskilt: Fabrikat, Max., Min., $e = d_d$, T-, typebetegnelse, fabrikanummer, systembetegnelse, (III) og antal vejninger pr. time pr. underpart. Skilt med teksten »GALVANISK ADSKILT«.
Plombering	Type/verifikationskillet, som er anbragt på bagsiden af visningsenheden sikres af hovedplomben, der stemples med de to sidste cifre af verifikationsåret i sekskantet ramme samt verifikationsmærke. Visningsenheden totalplomberes med sikringsmærkater over samling af svøb samt på kant af for- og bagplade ved overgang til chassisrammen. Skilt ved dataudgangsstik i bagpladen med teksten »GALVANISK ADSKILT« sikres med verifikationsmærkat. Stik på kabel til vejeceller sikres med tråd og løs plombe. Samlebokse samt stik til vejeceller sikres med tråd og plombe. Vejeceller sikres med tråd og plombe. Alle plomber stemples med verifikationsmærke. Teknologistyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.
Særlige betingelser	Er visningsenheden forsynet med et eller to dataudgangsstik, skal disse være tilbagevirkningsfri GALVANISK ADSKILT. Dette er tilfældet, når det indvendige 8-polede stik er monteret med to kortslutningslus med to frie stikben imellem sig.

3. KONSTRUKTION

Underparterne er af hybrid konstruktion hvor beholderne er fastgjort til vægtarme, der er ophængt i fleksturer. Der benyttes en vejecelle til hver underpart af typen LBP 1 catalog nr. 420270 fabrikat BLH Electronics, eller Transducers system datasence variant 2003 serie.

Vægten kan også forekomme i fuldelektronisk udgave med 3 eller 4 vejeceller af typen Toledo industrial load-cell, Transducer datasence variant 2003 og 2503.

Visningsenheden har display for vægtvisning og tara. Der er indikation for brutto, netto, tara, ro og et ekstra ciffer på vejeresultatet.

Tastaturet indeholder følgende taster:

x	10: Ekspanderet visning
T	: Auto tara
0	: Nulstilling
0	: Udskrivning
C	: Clear
i	: Tilføjelse af information
F	: Valg af program
W	: Valg af underpart
1	: Tilbagespring i program
Q	: Indgivelse af data

Ved brug af ekspanderet display indikeres dette blinkende. Der er valgbar indkobling af automatisk nulindtrækning, som er uvirksom, når vægtvisningen er forskellig fra nul. Kalibrering foretages digitalt og fastlåses ved omstilling af en programmeringsomskifter.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1985-763/000-460, dateret 1985-08-14.

J. Kaavé/P. Claudi Johansen