

Industriministeriet  
TEKNOLOGISTYRELSEN  
SEKRETARIATET  
FOR  
MÅLETEKNIK

## TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1984-763/000-357 \*

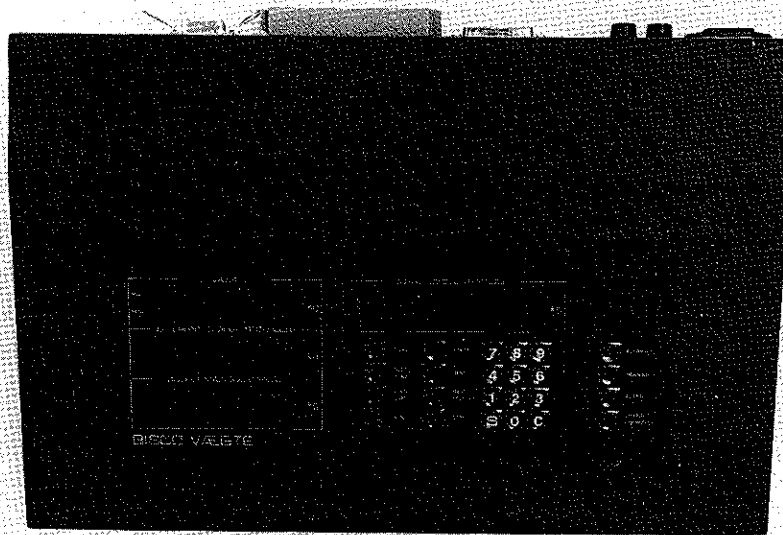
Udgave: 1

Dato: 1986-04-15

Gyldig til 1987-12-31

Systembetegnelse: TS <sup>24.53</sup><sub>003</sub>

# AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



<b>Producent</b>	Bisco Vægte, København.
<b>Ansøger</b>	Bisco Vægte, København.
<b>Art</b>	Automatisk, totaliserende beholdervægt.
<b>Type</b>	G.
<b>Anvendelse</b>	Ud- og indvejning af korn.
<b>Suppl. udstyr</b>	Intet.

### 1. LEGALE MÅLEDATA

For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11.1-01, udgave 2. nøjagtighedsklasse (III).

For den automatiske vægt:

<b>Maksimumslast</b>	Max.	300 kg	600 kg	1200 kg	2400 kg
<b>Minimumslast</b>	Min.	150 kg	300 kg	600 kg	1200 kg
<b>Verifikationsværdi</b>	$e=d_d$	0,2 kg	0,5 kg	1 kg	2 kg
<b>Delingsværdi</b>	$d_d=$	0,2 kg	0,5 kg	1 kg	2 kg
<b>Taradelingsværdi</b>	$d_T=d_d$				
<b>Tara, subtraktiv</b>	$T=$	- Max.			

Max. antal vejninger pr. time: 120  
Verifikationstolerancen: for middelværdien af 10 vejninger 1g/kg  
for enkeltvejninger 1g/kg

### BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**

<b>Verifikation Påskrifter</b>	<p>Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM 06 fra Teknologistyrelsen, Sekretariatet for Måleteknik.</p> <p>Type/Verifikationsskiltet: Max., Min., <math>e=d_d</math>, T-, fabrikat, type, fabr.nr., systembetegnelse, (III) og højeste antal vejninger pr. time.</p> <p>I skilt ved udgangsstik for datatransmission »GALVANISK ADSKILT«.</p> <p>I skilt ved udgangsstik for underpartens styrefunktioner »GALVANISK ADSKILT«.</p> <p>I skilt på underparten: Type, kapacitet, fabr. nr. og højeste antal vejninger pr. time.</p> <p>Verificeret i forbindelse med visningsenhed type-, fabr. nr.-.</p>
<b>Plombering</b>	<p>Type/Verifikationsskiltet, som er anbragt på visningsenhedens forside, sikres af hovedplomben, der stemples med de to sidste cifre af verifikationsåret i sekskantet ramme samt verifikationsmærke.</p> <p>Visningsenheden sikres imod åbning og indgreb med tråd gennem 2 af de 8 skruer, der sammenspænder bundplade og kabinet. Tråden sikres med løs plombe, der stemples med verifikationsmærke.</p> <p>Skiltene »GALVANISK ADSKILT« sikres med sikringsmærkat. Underpartens skilt sikres med 18 mm plombe, der stemples med verifikationsmærke. Vejeceller og samleboks(e) sikres imod udskiftning og indgreb med tråd og løs plombe, der stemples med verifikationsmærke.</p> <p>Teknologistyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.</p>

**3. KONSTRUKTION****Visningsenheden:**

I vægtens visningsenhed forstærkes det analoge signal fra strain-gauge vejecellerne og omformes til digital form af dual-slope integrator styret af mikroprocessor, der beregner vægtværdien på grundlag af en serie målinger, og overfører denne til visningsindretningen »VÆGT«.

Vægten har indbygget opladeligt batteri til bevaring af de i hukommelsen indeholdte målte og indtastede data ved strømsvigt. Vægten har tryktaste for halvautomatisk nulstilling »NUL« og indikatorlampe »NUL« ved visningsindretningen »VÆGT«. Indikatorlampen lyser, når nulstillingen er korrekt indenfor  $\pm 1/4 d_d$ . Der er endvidere automatisk nulindtrækning, som er uvirksom, når vægtvisningen er forskellig fra nul.

Vægten har indretning for halvautomatisk vejet tara ved aktivering af tryktasten »TARA«. Indikatorlampe »TARA« ved tryktasten og vægtvisningsretningen indikerer indkoblet tara. Tara ophæves ved aktivering af tryktasten »SLET TARA«, hvis indikatorlampe da lyser.

Vægten har visningsindretning og indikatorlampe samt tryktaste med indikatorlampe for »CHARGE STØRRELSE«. Denne størrelse, der højst kan udgøre 90% af vejebeholderens kapacitet, indtastes ved aktivering af tryktasten »CHARGE STØRRELSE« med efterfølgende aktivering af tryktasterne 0-9. Visningsindretningen anvendes også til angivelse af »EFTERLØB«. Størrelsen af dette indtastes ved 2 gange aktivering af tryktasten »S« med efterfølgende aktivering af tryktasterne »0-9«.

Vægten har visningsindretning og indikatorlampe for »ØNSKET MÆNGDE UDVEJET«. Størrelsen indtastes ved aktivering af tryktasten »S« med efterfølgende aktivering af tryktasterne »0-9«. Vægten har visningsindretning og indikatorlampe for »TOTAL UDVEJET MÆNGDE«, der løbende viser den udvejede mængde materiale, som har passeret vejebeholderen. Denne visning kan slettes med tryktasten »0-STIL SUM«, når automatisk drift er ophørt.

Automatisk vejning startes ved aktivering af tryktasten »START« og afbrydes ved aktivering af tryktasten »STOP«. Ved aktivering af tryktasten »VENT« standses den automatiske vejning midlertidigt. Ved gentaget aktivering af tryktasten fortsættes den automatiske vejning. Hvis den sidste mængde materiale, der skal vejes, er mindre end den indstillede charge størrelse, vejes denne mængde ved aktivering af tryktasten »RESTVEJNING«. Ved aktivering 1 eller 2 gange af tryktasterne »FYLDNING« og »TØMNING« kan for- og vejebeholderens bundspjæld åbnes og lukkes manuelt. Tryktasterne er uden virkning, når vægten arbejder i automatisk drift.

Vægten har indikatorlampe »ALARM«, der lyser, hvis: Bundspjæld eller fyldespjæld ikke er lukket, eller vejebeholderens belastning er over max. eller under 0. Ved alarm stoppes den automatiske vejning og går i venteposition »VENT«. Alarm- og ventfunktionen annulleres ved aktivering af tryktasterne »ALARM« og »VENT«.

**Underparten:**

Underparten, der er af fuldelektronisk konstruktion, består af et jernstativ med en vejebeholder, der er ophængt i 3 eller 4 strain-gauge vejeceller af bøjningstypen. Vejebeholderen er i bunden forsynet med et udtømmningsspjæld.

Over vejebeholderen er placeret en forbeholder ligeledes forsynet med udtømmningsspjæld i bunden.

Udtømmningsspjældene i veje- og forbeholder åbnes og lukkes af trykluftcylindre, der aktiveres af magnetventiler styret fra styrekredsløbene i visningsenheden.

Bundspjældene indeholder positionskontakter, der afgiver signaler til styrekredsløbene i visningsenheden, om spjældene er åbne eller lukkede.

Materialetilførsel til forbeholder aktiveres af magnetventil, der via relæ og galvanisk adskillelse styres fra visningsenhedens styrekredsløb.

Der anvendes 3 eller 4 vejeceller af fabrikat Hottinger Baldwin type Z6H2 i kapaciteterne 100 kg, 200 kg, 500 kg eller 1000 kg afhængig af vejebeholderens maksimumskapacitet.

**4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1984-763/000-357, dateret 1984-11-19.