

<b>TYPEGODKENDELSSESATTEST</b>		Nr.: 08-3665
		Udgave: 1
		Dato: 2006-10-25
Gyldig til 2016-10-29	Systembetegnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>031</sub>

**AUTOMATISK VÆGT  
TIL  
DISKONTINUERLIG TOTALISERENDE VEJNING**



<b>Producent</b>	Haldor Topsøe A/S
<b>Ansøger</b>	Haldor Topsøe A/S
	Linderupvej 2, 3600 Frederikssund
<b>Art</b>	Beholdervægt
<b>Type</b>	HTWS
<b>Anvendelse</b>	Afvejning af masseartikler
<b>Typegodkendelse</b>	I overensstemmelse med OIML R107:1997

**BEMÆRK !** Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.



<b>TYPEGODKENDELSSESATTEST</b>	Side:	2 af 4
	Nr.:	08-3665
	Systembetegnelse	TS <sup>24.53</sup> 031

## 1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R107:1997, punkt 3.7.

Type	HTWS
Nøjagtighedsklasse	0,2
Minimumslast, Min	10 kg
Maksimumslast, Max	60 kg
Minimum totaliserende last, $\sum_{min}$	20 kg
Totaliserende delingsværdi, $d_t$	20 g
Delingsværdi, $d = d_t$	
Strømforsyning	230 VAC, 50/60 Hz
Temperaturområde:	-10 - +40 °C
Den ikke-automatiske vægt	I henhold til EN 45501:1992
Nøjagtighedsklasse	III
Max	60 kg
Min	20 e
e	20 g

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

### 2.1 Verifikation

I henhold til OIML R107-1:1997, punkt 5.2.

Da vægten også kan anvendes som ikke-automatisk vægt, skal den opfylde de relevante krav i EN 45501:1992 for klasse III.

### 2.2 Påskrifter

#### Typeskilt

Hovedpåskrifterne er stemplet eller printet uudsletteligt på en dataplade. Alternativt kan påskrifterne være printet på en plastiketiket. Typeskiltet er fastgjort på frontdøren eller siden af kabinetet.

Typeskiltet indeholder følgende oplysninger:

Producentens navn, type, serienr., systembetegnelse, strømforsyning, nøjagtighedsklasse, produktbetegnelse, Max, Min,  $\sum_{min}$ ,  $d_t$ , delingsværdi

'Godkendt i henhold til OIML R107-1:1997'

Endvidere Checknummer.

### 2.3 Plombering

Forseglingsmærkater/plomber skal være forsynede med verifikationsmærker.

Vægten forsegles med forseglingsmærkater/trådpomber følgende steder:

#### Typeskilt

Typeskiltet sikres med en verifikationsmærkat.

#### Indikatoren

Softwareen er sikret med et checknummer. På ID7 vises det i 'IDENTCODE', som fremkaldes ved at holde nulstillingstasten nedtrykket indtil IDENTCODE = ... vises. Checknummeret er beregnet på basis af alle

# TYPEGODKENDELSSESATTEST

Side: 3 af 4

Nr.: 08-3665

Systembetegnelse TS <sup>24.53</sup><sub>031</sub>

legale data, og det indskrives i typeskiltet ved slutningen af verifikationen. Checknummeret på typeskiltet skal altid være det samme som vist i displayet. I modsat fald betragtes plomberingen som brudt. Vejcellekablets konnektor sikres med forseglingsmærkat/plombe.

## Samleboks for vejeceller

Hvis der er en samleboks for vejcellekabler, skal den forsegles.

### 2.4 Særlige betingelser for verifikation

Hvis en anden type vejeceller end den i dette certifikat anførte anvendes, skal disses overensstemmelse med EN 45501, pkt. 3.5.4.1 være beregnet og dokumenteret i henhold til WELMEC 2 'Compatibility of Modules'. Fabrikanten skal vedlægge en Compatibility of Modules dokumentation, som kan hentes fra [www.delta.dk/weighing](http://www.delta.dk/weighing). I så fald kontrolleres overensstemmelsen ved verifikationen.

Den maksimale kabellængde mellem vejeterminalen og samleboksen for vejcelleerne fremgår ikke af modultesten. Længden skal derfor holdes inden for 10 m.

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

## 3. KONSTRUKTION

Vægten er en automatisk vægt bestående af følgende enheder:

- Indikator: Mettler Toledo ID7 med indbygget Point ADC modul eller Mettler Toledo IND690(xx) med indbygget Point ADC modul
- Elektrisk styringsenhed
- Vejcelle: Vishay Revere Transducer type SHBxR C3 50 kg
- Lastkonstruktion: Beholder monteret på tre vejcelleer og udstyret med spjæld for udtømning
- Transportbånd til fyldning med grov- og finfødning
- Fyldestativ, pneumatisk styret, til fyldning af tromler
- Sækkeholder, pneumatisk styret, til fyldning af storsække

Der kan anvendes andre vejcelleer, end de i denne attest anførte, hvis de passer til A/D-enhedens specifikationer og følgende betingelser er opfyldt:

1. Der skal forefindes et OIML overensstemmelsescertifikat (R60) eller et testcertifikat (EN 45501) udstedt for vejcellen af et Notificeret organ (NB), som er ansvarlig for typegodkendelse under direktiv 90/384/EEC.
2. Certifikatet indeholder vejcelletyper og nødvendige vejcelledata, som kræves til en fabrikanterklæring om overensstemmelse af moduler (WELMEC 2 paragraf 11) med hensyntagen til eventuelle særlige installationskrav. En vejcelle mærket NH er kun tilladt, hvis den er blevet fugttestet i henhold til EN 45501.
3. Overensstemmelsen af vejcelleerne og indikatoren dokumenteres af fabrikanten ved hjælp af overensstemmelsesformlerne i WELMEC 2 eller ved udfyldelse af en passende formular, som kan downloades fra [www.delta.dk/weighing](http://www.delta.dk/weighing).
4. Lasttransmissionen skal være i overensstemmelse med et af de eksempler, som er vist i WELMEC 2.4 Guide for vejcelleer.

Vejcelleerne skal alle være af samme type og specifikation.

## TYPEGODKENDESESATTEST

Side:	4 af 4
Nr.:	08-3665
Systembetegnelse	TS <sup>24.53</sup> 031

Følgende specifikationer gælder for tilslutning af vejeceller til Point ADC modul:

Vejecelle excitationsspænding:	8,75 VDC
Min. signal pr. deling	0,58 $\mu$ V
Vejecelleimpedans	80 - 1200 $\Omega$
Vejecelleforbindelse	6-leder
Maksimal kabellængde	10 m
Antal delinger	$\leq$ 7500
Fraction $p_i$	0,5
Temperaturområde	-10 - +40 $^{\circ}$ C

Der er krav om 5 minutters ekstra opvarmningstid for vægten.

### Funktion

Produktet bliver ført fra en forbeholder til vejebeholderen via et transportbånd, som kan styres til grov- og finfødning. Alternativt kan forbeholderen være placeret direkte over vejebeholderen og have et tilsvarende styret spjæld til fødningen.

Produktet udtømmes fra vejebeholderen via en tragt direkte til tromler eller storsække. Systemet kan indstilles til at fylde flere tromler, før afvejningen stoppes automatisk - f.eks. 4 tromler på en palle.

Grovfyldningssætpunktet er sat til mindst 0,8 kg under den ønskede totalvægt, og finfyldningssætpunktet er sat på eller lige under den ønskede totalvægt afhængigt af vejesystemets reaktionshastighed på stop for fyldning for det aktuelle produkt. Denne bestemmes ved forsøg med produktet.

Systemet kontrollerer løbende, at alt fungerer, som det skal.

Eksternt udstyr kan tilsluttes indikatoren via dennes interfaces, som er ”protective” i henhold til direktiv 90/384/EEC paragraf 8.4.

### 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 08-3665.

Typeprøvningsrapport: PTB nr. 1.14-99037986, dateret 1999-08-24.

Typegodkendelsescertifikat for ID7: D93-09-108 Revision 7

Typegodkendelsescertifikat for ID7: D05-09-032 Revision 1

Testcertifikat for Point: D09-96.16 + Addition 1

Testrapport nr. 3325/98 for Point

DELTA Testrapport: DANAK-199823, dateret 19. oktober 2006

P. Claudi Johansen