

1. TILLÆG TIL
TYPEGODKENDELSESATTEST
2001-7053-1633

Nr.: 2003-7053-1899

Udgave: 1

Dato: 2003-10-01

Gyldig til: 2004-06-24

Systembetegnelse: TS 24.52 - 048

**AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG AFVEJNING
I ENKELTVEJNINGER**



Visningsenhed



Underpart

Producent	Arodo bvba, Belgien / Korsnäs Packaging Nordic A/S, Nørresundby.
Ansøger	Arodo bvba, Belgien.
Art	Automatisk doservægt.
Type	visningsenhed Fabrikat Weber type Dialog 165V. underpart Fabrikat Arodo type Net W.
Anvendelse	Afvejning af granulat, kort, frø eller masseartikler.
Suppl. udstyr	Intet.

Wægten er herefter typegodkendt.

BEMÆRK ! Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt.

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1.

Maksimumslast	Max	indtil 45 kg
Minimumslast	Min	1/2 Max
Tara, subtraktiv	T =	indtil -Max
Største vejehastighed		Fastlægges under verifikationen
Særlige bestemmelser		Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner $\geq 20\%$ af maksimumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt.

I henhold til EN45501:1992,AC:1993.

Nøjagtighedsklasse		(III)
Maksimumslast	Max	indtil 45 kg
		Vejeceller skal være i overensstemmelse med OIML R60. Ved vurderingen af modulernes overensstemmelse med EN45501 kan nedenstående data for visningsenheden anvendes.

Visningsenhedens data:

Delingsantal		højst 4000
Vejecellefødspænding		12,24 V
Vejecellesignal		0 - 36 mV
Mindste samlede vejecelleimpedans		Vejecellens impedans er 350 Ω : 8 Vejecellens impedans er 450 Ω : 12
Vejecellefødning		seks-lederteknik
Mindste vejecellesignal per e		1 μ V/VSI

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation	I henhold til MDIR 24.31-01 og MM06. I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt. Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN45501:1992,AC:1993. Forinden verifikation skal klembøsninger nr. 9 og nr. 10 på vejecellestikket forbindes elektrisk med en ledning. Herved sikres visningsenhedens kalibreringsprogram.
---------------------	---

Påskrifter

Type/verifikationskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, typebetegnelse, fabrikationsnummer, Max, Min, T = -, og største vejehastighed ____ vejninger/ ____«.

I skilt ved visningen: »Max, Min og e =«.

I skilt på visningsenheden: »Ulovlig til vejning under (0,5·Max.) kg« og

»Automatisk vægt af afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (0,5·Max.) kg« med teksten »Ulovlig til vejning under (0,5·Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype) «.

Plombering

Type/verifikationskiltet er placeret bag en rude på forsiden af visningsenheden. Det sikres med en hovedplombemærkat og forseglingsmærkat.

Visningsenhedens kalibreringsfunktion sikres ved kortslutning af vejecellestikkets ben 9 eller 10. Vejecellestikkets dæksel sikres mod adskillelse med forseglingsmærkater.

Dækslet sikres til kabinetet med plombetråd igennem hul-i-hovedet skruer og dækslet.

Vejecellesamlebokse sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe. Plomber stemples med verifikationsmærke.

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Dialog 165V fra Weber-Waagenbau und Wägeelektronik GmbH samt en sækkefyldningsstation type Net W fra Arodo bvba baseret på en straingauge vejecelle. Vægten forekommer med vejecelle type 1250 C3 fra Tedeo Huntleigh samt med vejecelle type PW12C3 fra HBM.

Materialet transporteres ned i vejebeholderen ved skruedosering med to skruer. I doseringens sidste fase stopper den ene skrue.

Visningsenheden har et fluorescerende display med 7 karakterer, numerisk tastatur, funktionstaster, halvautomatisk nulstilling, automatisk nulindtrækning, halvautomatisk tara og bruttovisning.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2003-7053-1899.

P. Claudi Johansen