

TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr.: 2002-7053-1732
	Udgave: 1
	Dato: 2005-10-31
Gyldig til: 2007-10-31	Systembetegnelse: TS 24.52-052

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER

Nedennævnte vægte i en fyldemaskine er herefter individuet godkendt under systembetegnelsen TS 24.52-052

Vægt nr. 1	Art	Automatisk doservægt til dosering af flydende enzymer.
	Visningsenhed	Fabrikat Mettler-Toledo, type Lynx, fabr. nr. 5199231-5CC.
	Underpart	Fabrikat Trepak, type Vejebro, fabr. nr. 5199231-5CC.
	Vejecelle	Fabrikat Mettler-Toledo, type Spider 10 C3, kap. 100 kg.
	Suppl. udstyr	Intet.
Vægt nr. 2	Art	Automatisk doservægt til dosering af flydende enzymer.
	Visningsenhed	Fabrikat Mettler-Toledo, type Lynx, fabr. nr. 5191059-5BC.
	Underpart	Fabrikat Trepak, type Vejebro, fabr. nr. 5191059-5BC.
	Vejecelle	Fabrikat Mettler-Toledo, type Spider 10 C3, kap. 100 kg.
	Suppl. udstyr	Intet.
Opstillingssted		Novozymes A/S, Hillerødgade 35, 2200 København N.
Ansøger		Novozymes A/S, Hillerødgade 35, 2200 København N.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

I henhold til MDIR 24.31-01, udg. 1.

Maksimumslast	Max	35 kg
Minimumslast	Min	14 kg
Største vejehastighed		100 vejninger per minut

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til EN45501:1992,AC:1993

Nøjagtighedsklasse		III
Maksimumslast	Max	35 kg
Minimumslast	Min	400 g
Verifikationsværdi	e =	20 g
Tara	T =	- Max

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og MM 06.
I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.
Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN45501:1992,AC:1993.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat Trepak, systembetegnelse TS 24.52-, type Vejebro, fabrikationsnummer, Max 35 kg, Min 14 kg og største vejehastighed 100 vejninger/min«.
I skilt på visningsenheden: »Den ikke-automatiske vægt: Max 35 kg, Min 400 g og e = 20 g« og »Ulovlig til vejning under 14 kg«, »Ulovlig til vejning over 35 kg« og »Automatisk vægt til afvejning af flydende enzymer«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret ved visningsenheden.
Det sikres med hovedplombemærkat og forseglingsmærkat.
Adgangen til vægtens elektronikdel sikres ved totalplombering af visningsenheden ved at placere tre forseglingsmærkater henover tre skruer på visningsenhedens bagside.

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Fyldemaskinen har to fyldestationer der styres af en PLC. Fyldestationerne er sammenstillet af en visningsenhed type Lynx fra Mettler-Toledo og en doseringsenhed type Vejebro fra Trepak baseret på en vejecelle type Spider 10 C3 fra Mettler-Toledo med kapacitet 100 kg.

Fyldemaskinen afvejer flydende enzymer i 25 liter dunke. Vejeforløbet starter med at to dunke samtidig føres frem til de to fyldestationer hvor en dunk løftes og tareres. Et fylderør sænkes ned i dunken hvorefter fyldningen starter. Når dunken er fyldt hæves fylderøret til udgangsstillingen. Dunkene sænkes og transporteres hen til en kapselmaskine så et nyt vejeforløb kan begynde.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2002-7053-1732

P. Claudi Johansen